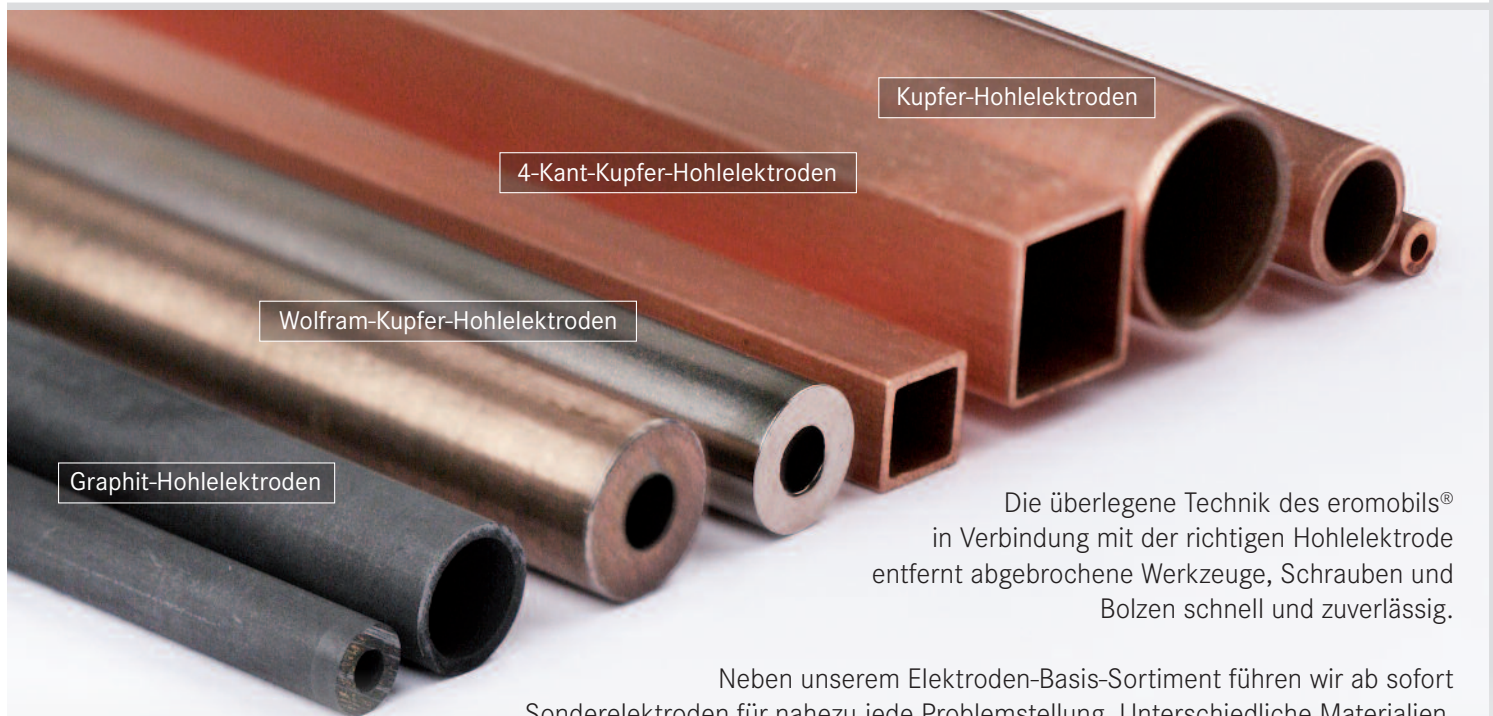


DIE NEUEN EROMOBIL®-SONDERELEKTRODEN

Für bisher unlösbare Probleme beim Erodieren



Kupfer-Hohlelektroden

4-Kant-Kupfer-Hohlelektroden

Wolfram-Kupfer-Hohlelektroden

Graphit-Hohlelektroden

Die überlegene Technik des eromobils® in Verbindung mit der richtigen Hohlelektrode entfernt abgebrochene Werkzeuge, Schrauben und Bolzen schnell und zuverlässig.

Neben unserem Elektroden-Basis-Sortiment führen wir ab sofort Sonderelektroden für nahezu jede Problemstellung. Unterschiedliche Materialien, Durchmesser und variable Sonderlängen garantieren für optimale Ergebnisse. Die dünne Wandstärke unserer Hohlelektroden ermöglicht ein besonders einfaches und schnelles erodieren.

Ihr Problem: Elektrode zu kurz

Die Lösung: Sonderlängen bis 1000 mm (auf Anfrage auch länger).

Für den erfolgreichen Einsatz bei tiefsitzenden abgebrochenen Gewindebohrern, Spiralbohrern u.v.m.

Ihr Problem: Abgebrochene Schrauben und Bolzen

Die Lösung: 4-Kant-Kupfer-Hohlelektroden.

Die ideale Lösung für abgebrochene Schrauben und Bolzen.

Ihr Problem: Das Werkzeug ist aus Vollhartmetall

Die Lösung: Wolfram-Kupfer- oder Graphit-Hohlelektroden.

Perfekt geeignet für abgebrochene Werkzeuge aus Vollhartmetall.

JETZT AUCH IN SONDERLÄNGEN

Alle Elektroden erhalten Sie jetzt in **Sonderlängen bis 1000 mm** (auf Anfrage auch länger).

Übersicht Sonderelektroden

Elektroden-Werkstoff	Durchmesser/Schlüsselweite	Standardlänge	Mindestmaß Durchmesser/ Schlüsselweite für Sonderlänge
Kupfer-Hohlelektroden	1,0 – 30,0 mm	250 mm	ab 2,5 mm
4-Kant-Kupfer-Hohlelektroden	3,0 x 3,0 – 30,0 x 30,0 mm	250 mm	ab 4,0 x 4,0 mm
Wolfram-Kupfer-Hohlelektroden	1,0 – 5,0 mm	175 mm	ab 2,5 mm
	6,0 – 10,0 mm	200 mm	
Graphit-Hohlelektroden	3,0 – 30,0 mm	150 mm	ab 10,0 mm

DIE RICHTIGE HOHLELEKTRODE FÜR JEDEN EINSATZ



Erodier-Reste eines abgebrochenen Bohrers nach Erodiervorgang mit Elektrode in Sonderlänge 500 mm



Erodieren einer abgebrochenen Schraube mit 4-Kant-Hohlelektrode



Erodierprinzip eines abgebrochenen Bohrers bzw. Gewindeschneiders



Auch sehr kleine Erodiervorgänge sind realisierbar

www.handlingtech.de