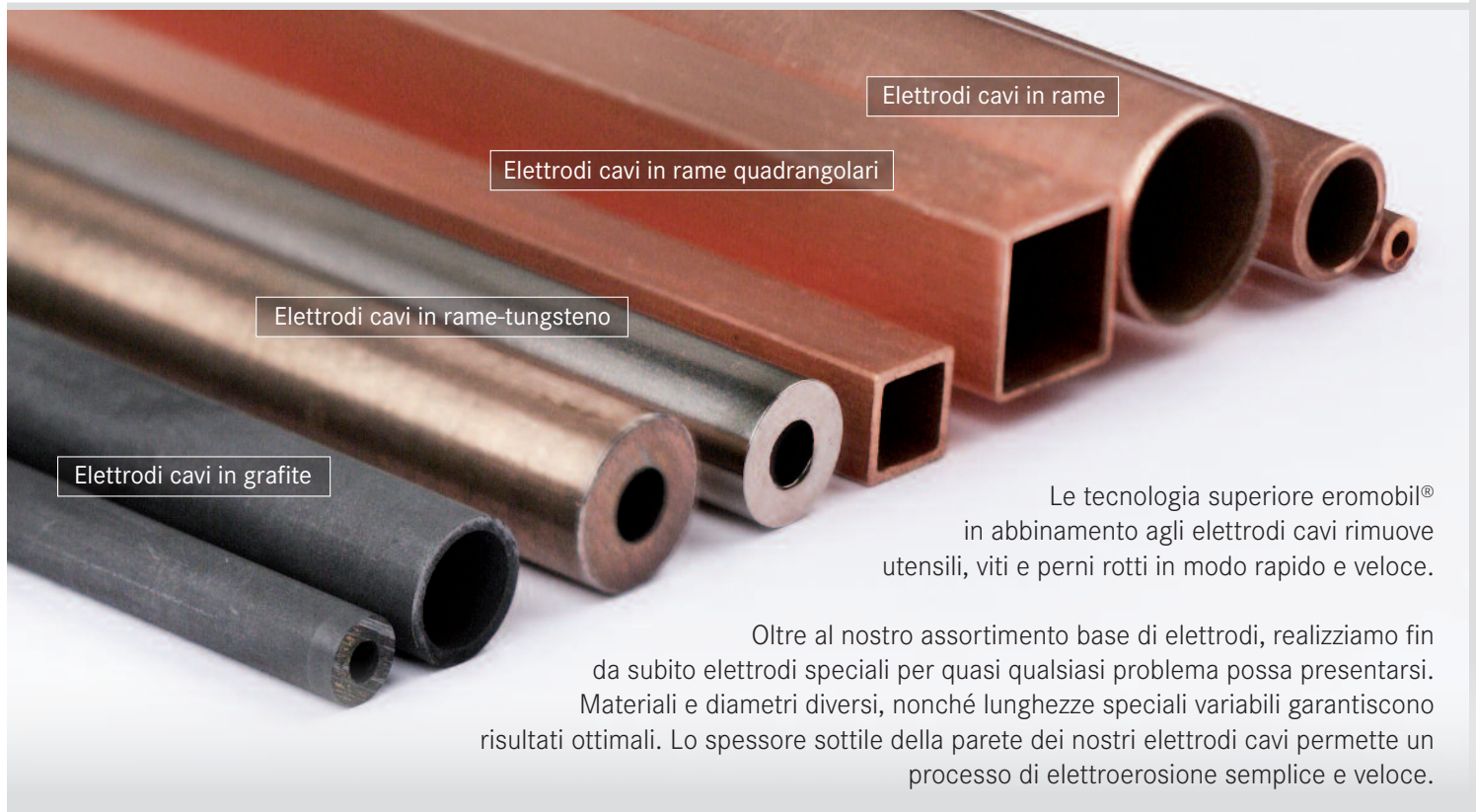


I NUOVI ELETTRODI SPECIALI

Per problemi di elettroerosione sinora irrisolvibili



Le tecnologia superiore eromobil® in abbinamento agli elettrodi cavi rimuove utensili, viti e perni rotti in modo rapido e veloce.

Oltre al nostro assortimento base di elettrodi, realizziamo fin da subito elettrodi speciali per quasi qualsiasi problema possa presentarsi. Materiali e diametri diversi, nonché lunghezze speciali variabili garantiscono risultati ottimali. Lo spessore sottile della parete dei nostri elettrodi cavi permette un processo di elettroerosione semplice e veloce.

Problema: Elettrodo troppo corto

Soluzione: Lunghezze speciali fino a 1000 mm (a richiesta anche maggiori).

Per un utilizzo corretto in caso di maschi filettatori, punte elicoidali e simili rotti in profondità.

Problema: Viti e dadi rotti

Soluzione: Elettrodi cavi in rame quadrangolari.

La soluzione ideale per viti e perni rotti.

Problema: L'utensile è in metallo duro pieno

Soluzione: Elettrodi cavi in rame-tungsteno o in grafite.

Perfettamente adatti per utensili rotti in metallo duro pieno.

DISPONIBILI ORA IN LUNGHEZZE SPECIALI

Da oggi potete avere gli elettrodi in lunghezze speciali, fino a 1000 mm (a richiesta anche maggiori).

Panoramica degli elettrodi speciali

Materiale dell'elettrodo	Diametro / apertura di chiave	Lunghezza standard	Misura minima del diametri/ apertura di chiave le lunghezze speciali
Elettrodi cavi in rame	1,0 - 30,0 mm	250 mm	da 2,5 mm
Elettrodi cavi in rame quadrangolari	3,0 x 3,0 - 30,0 x 30,0 mm	250 mm	da 4,0 x 4,0 mm
Elettrodi cavi in rame-tungsteno	1,0 - 5,0 mm	175 mm	da 2,5 mm
	6,0 - 10,0 mm	200 mm	
Elettrodi cavi in grafite	3,0 - 30,0 mm	150 mm	da 10,0 mm

GLI ELETTRODI CAVI GIUSTI PER QUALSIASI APPLICAZIONE



Resti di erosione di una punta rotta dopo il processo di elettroerosione con un elettrodo di lunghezza 500 mm



Elettroerosione di una vite rotta con un elettrodo cavo in rame quadrangolare



Principio di elettroerosione di una punta o di una maschiatrice rotta



Sono realizzabili anche processi di elettroerosione molto piccoli

www.handlingtech.de