

## НОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ СПЕЦИАЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ EROMOBIL®

Неразрешимые до настоящего момента проблемы, возникающие в процессе электроэрозионной обработки



### Ваша проблема: Электрод слишком короткий

**Решение:** Спецдлина до 1000 мм (по запросу также более длинные).

Для успешной эксплуатации при грубокорасположенных обломанных метчиках, спиральных свёрлах и т.д.

### Ваша проблема: Обломанные винты и болты

**Решение:** 4-гранные медные полые электроды.

Идеальное решение для обломанных винтов и болтов.

### Ваша проблема: Инструмент из цельного твердосплавного металла

**Решение:** вольфрамовые медные или графитовые полые электроды.

Идеально подходят для обломанных инструментов из цельного твердосплавного металла.

## ТЕПЕРЬ ТАКЖЕ В ИСПОЛНЕНИИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ДЛИНЫ

Вы можете приобрести все электроды в исполнении спецдлины до 1000 мм (по запросу также более длинные).

### Обзор электродов специальной конструкции

Материал электродов	Диаметр / раствор ключа	Спецдлина	Минимальный размер диаметра/ раствора ключа для спецдлины
медные полые электроды	1,0 – 30,0 мм	250 мм	от 2,5 мм
4-гранные медные полые электроды	3,0 x 3,0 – 30,0 x 30,0 мм	250 мм	от 4,0 x 4,0 мм
вольфрамовые медные полые электроды	1,0 – 5,0 мм	175 мм	от 2,5 мм
	6,0 – 10,0 мм	200 мм	
графитовые полые электроды	3,0 – 30,0 мм	150 мм	от 10,0 мм

## ПОЛЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ КАЖДОГО ТИПА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



Остатки обломанного сверла после электроэрозионной обработки с помощью электрода спецдлины 500 мм



Электроэрозионная обработка обломанного винта с помощью 4-гранного полого электрода



Принцип электроэрозионной обработки обломанного сверла или резбонарезного инструмента



Выполнимы даже самые малые процедуры электроэрозионной обработки