

Stationäre Radial-Erodierereinheit mit automatischem Vorschub

Die neue stationäre Radial-Erodierereinheit mit automatischem Vorschub mit fest eingebautem **eromobil®** - Generator entlastet das Bedienpersonal und beseitigt den Werkzeugbruch innerhalb weniger Minuten vollautomatisch.



Vorgehensweise automatischer Vorschub:

- **Werkzeugbruch - und nun?:** Durch die Maße aus der Fertigungszeichnung ist ersichtlich, wie tief eine Bohrung bei einem Werkzeugbruch ist – damit ist der maximale Vorschub für den Erodierkopf bekannt.
- **Lösung - eromobil®:** Der Wert für den zu arbeitenden Weg in Z-Richtung wird an einer frei programmierbaren und referierbaren Digitalanzeige der Radial-Erodierereinheit eingegeben. Nachdem man manuell mit der Elektrode auf das abgebrochene Werkzeug fährt, den Ausgangspunkt festsetzt und den Vorschubantrieb einkuppelt fährt die Maschine automatisch bis zum vorgegebenen Punkt in Z-Richtung.
- **Ergebnis:** Durch das Erodieren wird das Kernstück des abgebrochenen Werkzeuges abgebaut. Die Schneiden lösen sich und können leicht entfernt werden. Das Werkstück ist gerettet!

Technische Daten:

- automatischer Vorschub
- mit Unterbau und zwei Arbeitstischen
- Magnetkupplung mit Freilauffunktion, zu- und abschaltbar
- ausziehbare Lade für Generator
- verfahrbare x- und z-Achse
- schwenkbarer Erodierkopf
- Pinole MK-3
- z-Achse um 360° drehbar
- vertikale Säule 970 mm vereinfacht
- horizontale Säule (Ausleger) 920 mm
- Pinolenhub 125 mm
- Anschluss 240V/50 Hz

Maße:

H x B x T: 2016 x 910 x 1365 mm
 Gesamtgewicht: ca. 454 kg